



### OBJETIVOS DE LA CAPACITACIÓN

Analizar y diseñar sistemas de inventarios en las organizaciones en ambientes de mercados globales aplicando teoría de inventarios.

### PÚBLICO OBJETIVO

Todo profesional involucrado en procesos de compras, ventas y distribución de productos.

### CONTENIDO MÍNIMO

#### IMPORTANCIA DE LOS INVENTARIOS

- Definición de inventario
- Tipos de inventarios
- El papel que juega el inventario en las organizaciones

- Ventajas y desventajas de tener inventarios
- Planeación estratégica y las decisiones de inventarios
- Sistema de clasificación ABC

#### COSTOS RELEVANTES EN EL CONTROL DE INVENTARIOS

- Importancia de los costos en el control de inventarios
- Costo de ordenar el pedido o arrancar la corrida de producción
- Costo de mantener el inventario
- Costo de comprar
- Costos de faltantes
- Costo de obsolescencia
- Costo total del sistema de inventarios

#### MODELOS DETERMINÍSTICOS PARA EL CONTROL DE INVENTARIOS

- Tamaño del lote económico a comprar
- Tamaño del lote económico a producir
- Tamaño del lote económico a comprar considerando descuentos totales
- Aplicación de los modelos de inventarios para seleccionar proveedores

#### MODELOS DINÁMICOS PARA EL CONTROL DE INVENTARIOS

- Determinación del tamaño del lote dinámico de acuerdo al algoritmo de Silver-Meal
- Determinación del tamaño del lote dinámico de acuerdo al algoritmo del costo unitario mínimo
- Determinación del tamaño del lote dinámico de acuerdo al algoritmo de balanceo de periodo fragmentado



### **INSTRUCTOR**

#### **Mgs. Leopoldo Eduardo Cárdenas**

Magíster con especialidad en Sistemas de Manufactura e Ingeniería Industrial del Instituto Tecnológico y de Estudios Superiores de Monterrey. Licenciado en Ingeniería Industrial y de Sistemas del Instituto Tecnológico y de Estudios Superiores de Monterrey.

Es Director Asociado de la Carrera de Ingeniería Industrial y de Sistemas del Instituto Tecnológico y de Estudios Superiores de Monterrey. Asesor para la empresa EDS de México en el programa de capacitación de Ingenieros de Manufactura de Clase Mundial. Ha realizado proyectos en áreas de Ergonomía, Seguridad Industrial y distribución de planta en empresas locales de Monterrey.