



CURSO:

INSPECCIÓN BASADA EN RIESGO I

DESCRIPCIÓN

El propósito de un programa de inspección es definir y realizar aquellas actividades necesarias para detectar el deterioro en servicio de los equipos antes de que se produzcan las fallas.

El programa de inspección debe sistemáticamente identificar:

- ¿Qué tipos de daños se producen?
- ¿Dónde deben detectarse?
- ¿Cómo pueden detectarse?
- ¿Cuándo o con qué frecuencia debe inspeccionarse?

Un programa de inspección está basado en riesgo cuando se emplea una metodología capaz de sustentar la toma de decisiones aun cuando los datos con que se cuenta sean inciertos incompletos.

OBJETIVOS DE LA CAPACITACIÓN

Al término del curso los participantes tendrán las herramientas básicas y una correcta visión para poder participar en el desarrollo e implementación un sistema de Inspección Basada en Riesgo en sus empresas.

DIRIGIDO A

Personal de inspección y mantenimiento perteneciente a las industrias químicas, petroquímicas, petróleo y gas. Puede ser de interés para proyectistas, metalurgistas, técnicos en control de calidad, especialistas en integridad mecánica, e ingenieros en seguridad y en confiabilidad.

CERTIFICACIÓN

El certificado es otorgado por ASME (American Society of Mechanical Engineers) y reconocido a nivel internacional.

DURACIÓN

3 días

CONTENIDO

Introducción.

- Herramientas Básicas De Gestión De Riesgos.
- Metodología API 581 Para El Análisis De Riesgos.
- Análisis De Riesgos Cualitativo.
- Análisis De Riesgo Semi –Cuantitativo.
- Empleo De Los Módulos Técnicos API 581.
- Determinación Del TMSF.
- Determinación Del Ranking De Criticidad De Equipos.
- Desarrollo E Implementación De Un Programa De Inspección Para Reducir Riesgos.
- Elaboración De Un Plan De Inspección Para Un Equipo.
- Análisis De Fallas.
- Sistema Integrado De Análisis De Riesgo, Aptitud Para El Servicio Y Análisis De Fallas.
- Análisis De Casos Y Trabajo Práctico.