



DESCRIPCIÓN

El propósito de este curso es hacer que los participantes aprendan los principios básicos de la metodología de optimización del mantenimiento, denominada: Mantenimiento Centrado en Confiabilidad (MCC) la cual es utilizada por las empresas de clase mundial. La metodología que se utiliza en este curso permite una fácil asimilación por el personal de mantenimiento y de operaciones en todos sus niveles.

OBJETIVOS DE LA CAPACITACIÓN

Usted aprenderá:

- Entender la teoría básica del MCC y el proceso para su implantación.
- Desarrollar un plan óptimo de mantenimiento.
- Identificar fallas funcionales y sus causas.
- Aplicar los conceptos del MCC exitosamente en su industria.

DIRIGIDO A

Ingenieros de mantenimiento y producción, personal de mantenimiento y operaciones, supervisores y personal de nivel gerencial. Asimismo la información suministrada en este curso/taller es fundamental para todas las personas que participan o participarán en programas de implantación del MCC.

CERTIFICACIÓN

El certificado es otorgado por ASME (American Society of Mechanical Engineers) y reconocido a nivel internacional.

DURACIÓN

2 días

CONTENIDO

Teoría básica del MCC y describir de forma detallada el proceso de implantación del MCC.

- Diferentes tipos de funciones de los sistemas y establecer los parámetros de ejecución en términos de seguridad, impacto ambiental, calidad, rangos operacionales y rangos de control.
- Identificación de los caminos por los cuales los sistemas pueden dejar de cumplir sus funciones (fallas funcionales).
- Causas (modos de fallas) que provocan las fallas funcionales.
- Evaluación de riesgos que provocan los modos de fallas, jerarquizarlos en función de su impacto y establecer prioridades de mantenimiento.
- Proceso lógico de decisión diseñado por la metodología del MCC, para seleccionar tareas y frecuencias efectivas de mantenimiento.



- Aplicación de los conceptos teóricos del MCC y llevar a cabo aplicaciones prácticas reales, aprovechando la experiencia de cada uno de los participantes.

INSTRUCTOR

ING. CARLOS PARRA MÁRQUEZ

- ASME Global Instructor.
- Doctor (PhD) en Ingeniería Industrial, Universidad de Sevilla, Departamento de Ingeniería de Organización Industrial, 2003 – 2009, Sevilla, España. Auditoría y Benchmarking del Proceso de Gestión del Mantenimiento GP046 2 Updated September 2014
- Ingeniero Naval, Instituto Universitario Politécnico de las Fuerzas Armadas Nacionales, Venezuela.
- Magíster en Ingeniería de Mantenimiento, Universidad de los Andes, Escuela de Ingeniería, Programa de Ingeniería de Mantenimiento, Venezuela.
- Especialista en Reliability Engineering, convenio PDVSA (Petróleos de Venezuela), Maryland University y ASME Education Center (American Society of Mechanical Engineers), Estados Unidos.
- Especialista en Ingeniería de Organización Industrial, Escuela Superior de Ingenieros, Universidad de Sevilla, España.
- Coordinador del proyecto de desarrollo de la Metodología de Análisis de Ciclo de Vida para los activos de la industria petrolera Venezolana.
- Asesor del proceso de implantación de las técnicas modernas de mantenimiento: Reliability Centered Maintenance (RCM), Total Productive Maintenance, Risk Based Inspection (RBI) y Six Sigma, en las áreas de gas, petroquímica, refinación y producción de petróleo.
- Evaluador y diseñador de herramientas de análisis Costo/Riesgo/Beneficio, que ayuden a optimar la Confiabilidad Operacional en proyectos de ingeniería del sector petrolero.