



OBJETIVOS

- Introducir a los asistentes en los conceptos básicos de la Transmisiones Mecánicas, la transmisión por Correas, Cadenas y los Rodamientos, mediante ejemplos y definiciones verificables del buen arte de la Física y de la Mecánica.
- Analizar cada uno de los elementos de máquina y sus utilidades en las distintas máquinas utilizadas por los asistentes al seminario.

PÚBLICO OBJETIVO

Personal de Mantenimiento, Técnicos, Ingenieros, Personal Jerárquico, Compradores y Vendedores Técnicos, Activadores de Compras, personas que de alguna u otra manera estén relacionados con las Transmisiones de Movimiento.

DURACIÓN

16 horas reloj

CERTIFICACIÓN

El certificado es otorgado por la Universidad Privada de Santa Cruz de la Sierra – UPSA

CONTENIDO MÍNIMO

INTRODUCCIÓN A LAS TRANSMISIONES MECÁNICAS

- Objetivos – Tipos – Características.
- Transmisiones por Engranajes.
- Transmisiones Cicloidales.
- Transmisiones por Ruedas de Fricción.
- Transmisiones por Correas.
- Transmisiones por Cadenas.

TRANSMISIÓN POR CORREAS

- Objetivos Características – Tipos.
- Correas Planas – Correas Trapeciales.
- Correas redondas – Correas Especiales.
- Propiedades y características de cada una.
- Fallas – Geometrías – Cálculo de cantidad.
- Control tensado – Recomendaciones.

TRANSMISIONES POR CADENAS

- Orígenes – Ejemplos – Propiedades.
- Geometría – Uso de Tablas – Características.
- Esfuerzos – Velocidades – Disposiciones.
- Selección de Mando – Coeficiente de Seguridad.
- Capacidad de Potencia – Cálculo del largo en eslabones.
- Lubricación – Cubiertas para Protecciones.

RODAMIENTOS

- Partes constitutivas – Tipos.
- Material y Tratamientos Térmicos.
- Elementos rodantes – Cargas que soportan.
- Selección de tipo y de tamaño.
- Designación – Juegos – Tolerancias.
- Tipos de Fallas – Lubricación.
- Consejos para Mantenimiento.

ENGRANAJES BÁSICO Y AVANZADO

- Tipos de Engranajes.
- Clasificación de los Engranajes.
- Relaciones de Transmisiones.
- Sistema Modular – Sistema Diametral Pitch.
- Geometría Básica según Norma ISO.
- Mediciones Básicas sobre Engranajes.



ENGRANAJES SIN FIN Y CORONA

- Tipos de Relaciones.
- Reversibilidad e Irreversibilidad.
- Diferentes Usos en Reductores de velocidad, Válvulas, etc.
- Geometría Básica.
- Tipos de Capacidades – Mediciones.
- Tipos de Fallas – Lubricación.
- Consejos para Selección y Mantenimiento.

ENGRANAJES CÓNICOS

- Tipos de Engranajes Cónicos Curvos.
- Ventajas y Desventajas de cada modelo.
- Geometría Básica de cónico Curvo.
- Tipos de Fabricación.
- Tipos de Fallas – Lubricación.
- Consejos su Selección y Mantenimiento.

INSTRUCTOR

ING. JAVIER ARMANDO ANTEZANA LÓPEZ

Técnico Mecánico. Instructor de Formación Profesional –Ministerio de Trabajo y Seguridad Social. Ingeniero Mecánico – Universidad

Tecnológica Nacional – Facultad Regional Haedo. Maestrando en Tecnología Informática Aplicada a la Educación – Facultad de Informática del a Universidad Nacional de La Plata. Docente Universitario a nivel de Pregrado y Postgrado de distintas Universidades de Argentina. Gerente Técnico de Fabbro Hnos SAIC (www.fabbrohnos.com) Objetivos: Diseñar y Proyectar Elementos de Transmisión Mecánica (Reductores, Std, Especiales, Acoplamientos, Engranajes, etc.), Asistir comercial y Operativamente a clientes y proveedores. Socio Gerente www.cctecnica.com.ar. Socio Fundador del FoDAMI (Foro de Docentes del Área Mecánica de las Ingenierías) www.fodami.com.ar. Consultor en Transmisiones Mecánicas. Profesor Adjunto Interino de Tecnología de Fabricación de la Universidad Tecnológica Nacional Facultad Regional Buenos Aires desde Febrero 2008. Profesor Adjunto Interino de Mecanismos de la Universidad Tecnológica Nacional Facultad Regional Haedo, en la carrera de Aeronáutica