



DESCRIPCIÓN

En él se describen y ejercitan los requerimientos fundamentales del diseño de un sistema de alivio de presión según lo establecido en los estándares API 521 y 520 y sus referenciados, muchos aspectos de estos estándares han sido actualizados últimamente como son:

- Procedimiento de selección y dimensionamiento de equipos de alivios con Gases, Líquidos, flujo bifásico y re-vaporizados.
- Actualización en las guías de selección de discos de ruptura.
- Clarificación en los conceptos básicos de área actual de flujo vs área de orificio así como los coeficientes de descarga aplicables.
- Efectos de la contrapresión sobre el desempeño y estabilidad de válvulas de alivio de presión.
- Determinación de altura de mecheros y estacas.
- Determinación de tamaños de cabezales de descarga.
- Pruebas

- Instalación y mantenimiento de dispositivos de alivio de presión.

OBJETIVOS DE LA CAPACITACIÓN

Usted aprenderá:

- Capaz de diseñar nuevos sistemas de alivio para plantas industriales, así como seleccionar adecuadamente los elementos y dispositivos requeridos para ello, de igual forma, estará en la capacidad de evaluar plantas existentes y determinar si los equipos allí instalados cumplen con el propósito o deben actualizarse y mejorarse.
- Determinar el área estéril de mecheros y estacas de venteo, así como estimar la altura mínima de seguridad requerida para estos elementos.
- Documentar apropiadamente los sistemas de venteo existentes o a proyectar, agregando valor a cualquier tipo de programa de integridad mecánica de planta.
- Describir las claves de implementación de las revisiones de OSHA para la gerencia de los procesos de seguridad industrial.

DIRIGIDO A

- Personal gubernamental, regional o no-gubernamental relacionado a la regulación, estandarización y desarrollo de regulaciones y reglamentos asociados a los sistemas de alivio.
- Ingenieros de diseño involucrados en proyectos de mejora o modernización de planta.
- Ingenieros involucrados en el diseño de sistemas de proceso, así como de recipientes a presión.
- Supervisores y/o operadores de calderas y equipos de proceso de planta.
- Personal de Mantenimiento e Inspección quienes instalan, mantienen e inspeccionan equipos de alivio.



- Representantes técnicos de fabricantes de elementos de alivio de presión

CERTIFICACIÓN

El certificado es otorgado por ASME (American Society of Mechanical Engineers) y reconocido a nivel internacional.

DURACIÓN

3 días

CONTENIDO

- Filosofía Sistema De Alivio,
 - Determinación de Riesgos
 - Determinación de Cargas de alivio
 - Dimensionamiento de Cabezales
- Dimensionamiento de Mecheros y Estacas
- Válvulas de Seguridad y Alivio
 - Clasificación
 - Caracterización API521
 - Dimensionamiento y selección
- Sistemas de Venteo para tanques de Baja presión
- Instalación y Mantenimiento de dispositivos de alivio
- Conclusiones finales

INSTRUCTOR

ING. RAÚL GONZALO

- ASME Global Instructor para la enseñanza oficial de Códigos y Estándares Chair sección ASME para Venezuela
- Inspector de Grúas Móviles National North America Crane Bureau Inc, NACB
- Ingeniero Mecánico graduado en la Universidad de Carabobo en Venezuela, con 20 años de experiencia en el diseño, procura, construcción y Gerencia de equipos y sistemas para la industria Petrolera, Petroquímica e industria en General.
- Profesor de la Universidad Tecnología Del Centro (Venezuela) por 10 años en las asignaturas de Sistemas industriales IV, Bombas y Ventiladores, Turbomáquinas y otras.
- Actualmente se desempeña como Gerente de Ingeniería en Trabajos Industriales y Mecánicos de una de las contratistas Generales más importantes de Venezuela