



## **CURSO: VENTANAS OPERATIVAS DE INTEGRIDAD SEGÚN API RP 584**

### **INTRODUCCIÓN**

Para la seguridad de los procesos, debe establecerse un conjunto de límites y rangos operativos críticos para las variables del proceso.

En este curso se describirá el establecimiento, implementación y mantenimiento de las ventanas operativas de integridad, las cuales son esenciales para la integridad y confiabilidad de los equipos presurizados.

### **OBJETIVOS**

Este curso tiene como objetivo explicar a los participantes la importancia de las ventanas operativas de integridad para el manejo de seguridad de los procesos y guiarlos en cómo establecer e implementar un programa de ventanas operativas de integridad para las instalaciones de refinación y petroquímica.

### **PÚBLICO OBJETIVO**

Dirigido a ingenieros químicos, ingenieros de proceso, ingenieros mecánicos, ingenieros involucrados con el área de diseño, inspectores de planta, operadores, personal de mantenimiento, y en general, profesionales afines cuyo trabajo en la industria requiere conocimientos básicos sobre mecanismos de deterioro.

### **DURACIÓN**

24 horas reloj.

### **CERTIFICACIÓN**

Al finalizar el curso se entregará un certificado de asistencia avalado por la Universidad Privada de Santa Cruz de la Sierra – UPSA.

Podrán acceder a dicha certificación quienes cumplan como requisito una asistencia mínima del 80%.

### **MATERIAL A OFRECER A LOS PARTICIPANTES**

CD con Manual del Curso. Norma en digital última versión. Examen exploratorio de las destrezas adquiridas

### **CONTENIDO**

- ✓ Introducción a las ventanas operativas de integridad (IOW).
- ✓ Proceso de trabajo de las IOW.
- ✓ Clasificación de riesgo de las IOW.
- ✓ Ejemplos de IOW.
- ✓ Desarrollo de las IOW.
- ✓ Consideraciones generales para establecer IOW.



- ✓ Documentación, implementación y capacitación para establecer IOW.
- ✓ Monitoreo y medición de los parámetros de las IOW.
- ✓ Actualización de las IOW.
- ✓ Roles y responsabilidades para las IOW.
- ✓ Integración de las IOW con otros procesos de trabajo relacionados.
- ✓ Ejemplos de parámetros de procesos potenciales para IOW en unidades de proceso genéricas.
- ✓ Formatos de muestra para el registro de IOW.
- ✓ Ejemplo de desarrollo de IOW.

Actualmente certificado Nivel II en Ultrasonido (UT) y con extensos conocimientos en otras áreas de los Ensayos no Destructivos (END).

- Ñ Actualmente es Consultor en el área de Integridad Mecánica y Corrosión para la industria petrolera y de procesos en Bolivia, Chile, Colombia, Ecuador, México, Perú y Venezuela.

### INSTRUCTOR

#### Ing. Jean Fuenmayor

- Ñ Ingeniero Mecánico egresado de la Universidad del Zulia en el año 2006, Ingeniero Industrial en la Universidad Rafael Bellosillo Chacín en el año 2007.
- Ñ Magister en Corrosión Universidad del Zulia en el 2014. Certificado en Corrosión y Materiales API 571 e Inspección Basada en Riesgo API 580.
- Ñ Especialista en la Implementación de Inspección Basada en Riesgo.
- Ñ Posee conocimientos de Integridad Mecánica, Corrosión, Técnicas de Inspección de equipos estáticos y Confiabilidad, además de habilidades que le permitieron desarrollar Herramientas Computacionales para el análisis de Integridad Mecánica y la Inspección Basada en Riesgo.
- Ñ Posee amplios conocimientos del uso y manejo de normas API, ASME, DNV, NOM.