

PARADAS DE PLANTA



**INGENIERÍA
Y MANTENIMIENTO**

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Fechas: Del 4 al 7 de agosto de 2025

Horario: Lunes a jueves de 8:00-12:00

Modalidad: Online

Inversión: Bs. 3000.-

Contacto: Ronie Krukli Cel. 62100810

Telf. 3710618

Email: cenace@upsa.edu.bo

OBJETIVO

Planificar y coordinar paradas de mantenimiento.

Realizar el seguimiento de la ejecución de las paradas.

Cómo superar los contratiempos eventuales del proceso de la parada.

Evaluar los resultados obtenidos como aprendizaje para futuras paradas

PÚBLICO OBJETIVO

Responsables de los niveles superiores de las áreas de Mantenimiento, Producción, Ingeniería y Procesos, en todo tipo de industria.

DURACIÓN

16 horas reloj

METODOLOGÍA

- Exposición dialogada del instructor con presentaciones Powerpoint.
- Análisis de casos.
- Realización de ejercicios grupales.
- Se analizan y resuelven casos, importantes y frecuentes de decisión.

PARADAS DE PLANTA



**INGENIERÍA
Y MANTENIMIENTO**

CERTIFICACIÓN

Al finalizar el curso se entregará un certificado de participación avalado por Cursos Técnicos para la Industria (Consultora Argentina). Podrán acceder a dicha certificación quienes cumplan como requisito una asistencia mínima del 80%

CONTENIDO

- Parámetros básicos de la parada.
- Planificación e incertidumbre.
- Compensación de los atrasos de las tareas en cadena.
- Capitalización los adelantos de las tareas en cadena.
- Armado de la secuencia de operaciones.
- La distribución de tareas a los distintos recursos.
- Ubicación de buffers de protección.
- Cómo establecer las duraciones de las tareas.
- Cómo evitar las consecuencias de las sub/sobre estimaciones
- Cómo evitar la superposición de recursos.
- Cómo establecer la amplitud del buffer del camino crítico.
- Cómo establecer la amplitud de los buffers de alimentación al camino crítico.
- Gestión de buffers durante la parada.
- Cómo establecer las fechas de comienzo de cada rama.
- El control de los tiempos de la parada.
- El control del presupuesto de la parada.
- La gestión visual de ambos controles.
- El control de terceros que intervienen antes y durante la parada.
- Anticipación y kit completo.
- Decisiones sobre la marcha. Acciones de corrección.
- Manejo de superposiciones de recursos con tareas ajenas a la parada.
- Segmentación de tareas.

PARADAS DE PLANTA



INGENIERÍA Y MANTENIMIENTO

- Paradas simultaneas de plantas independientes. Orden de ejecución.
- Ejemplo completo de implementación incluyendo demoras aleatorias.
- Casos de tiempo total de ejecución fijo predeterminado.
- Métricas de la gestión de la parada

INSTRUCTOR

Ing. Julio Alberto Luso

Más de 30 años en la profesión, abarcando toda la cadena de valor, con foco en el flujo productivo, la confiabilidad de los procesos, el manejo de stocks, el control de los gastos y la gestión de los proyectos.

Con su grupo de ingenieros senior asesora empresas desde el marco conceptual de Lean Manufacturing, las herramientas de Six Sigma (DMAIC) y la Teoría de Restricciones, habiendo conducido más de trescientos seminarios en América Latina.

Estudios universitarios

- Egresó de la Facultad de Ingeniería de la Universidad de Buenos Aires con el título de Ingeniero Industrial en 1974.
- Certificación TOC-ICO
- Certificado por la Theory of Constraints International Certification Organization (TOC-ICO) en Teoría de Restricciones.

Actividad Docente

- Jefe de Trabajos Prácticos de Termodinámica en la Universidad de Buenos Aires (1977-1986).
- Ha dictado más de 120 seminarios públicos sobre temas de gestión – entre ellos, Teoría de Restricciones, Lean Manufacturing, SMED, Calidad, Mejora Continua, Programación y Control de Producción, Estrategias de Repuestos, Cadena de Suministro, Gestión de Proyectos, Gestión de Activos – en IDEA – Instituto para el Desarrollo Industrial de Argentina.

PARADAS DE PLANTA



**INGENIERÍA
Y MANTENIMIENTO**

- Dicta regularmente seminarios públicos sobre los mismos temas en distintas ciudades de América Latina.

Actividad profesional

- Es Director de M.A.CONSULTORA desde 1996, brindando servicios de consultoría en temas de Calidad, Confiabilidad de Procesos, Mejora Continua, Control de Gastos y Logística para áreas de Manufactura, Abastecimiento, Cadena de Suministro, Mantenimiento y Proyectos, aplicando los enfoques convergentes de Teoría de Restricciones, Lean Management y Six Sigma, en diferentes empresas de Latinoamérica: Abrinco (Argentina), Aceitera General Deheza (Argentina), Acindar (Argentina), ADEC (Agencia para el Desarrollo Económico de Catamarca Argentina), Aeropuertos Argentina 2.000, Alfaracks (Argentina), Aluar Aluminio Argentino, AM Business (Perú), Argenspray (Argentina), Basf Argentina, Bayer Argentina, Biogénesis (Vetia), Biotay (Argentina), Boehringer Mannheim Argentina (Ahora Roche), Bolland (Argentina), Bunge Argentina, Catalent (Argentina), Centrales Térmicas Mendoza (Grupo CMS Energy), Centro Nacional Biopreparados (Biocen-Cuba), Cepas Argentinas (Gancia), Cervepar- Cervecería Paraguaya (Grupo Bemberg), CI-Control (Bolivia), Compañía Siderúrgica Huachipato (Chile), Complejo Hidroeléctrico Salto Grande (Argentina – Uruguay), Corporación Venezolana de Guayana (Venezuela), Creaciones Silpa (Mac Body-Argentina), Curtiembre Arlei (Argentina), Dana Argentina (Armetal Brake Parts), Danone Argentina (Ex Bagley), DAPSA (Destilería Argentina de Petroleo), Datasul (Argentina), Delphi-Famar Fueguina (Argentina), EG3-Petrobras (Argentina), ESO-European Southern Observatory (Chile), ETESAL (Empresa de Transmisión de El Salvador), Expalsa (Ecuador), Ferrum (Argentina), Ford Argentina, Frigorífico Paladini (Argentina), Fundición San Cayetano (Argentina), F.V. (Argentina), Grupo Domus (Argentina), Grupo Kleinvie (Argentina), Grupo Nabel (Argentina), Grupo Peñafior, IMPSA (Pescarmona-Argentina), INDUCA (Argentina), Lanxess (Argentina), La Nueva Esperanza (Argentina), Mateo Hermanos (Argentina), Massalin Particulares (Grupo Phillip Morris en Argentina), Merisant Argentina (Nutrasweet), Ministerio Producción y Desarrollo de Catamarca (Argentina), Mintlab (Grupo Saval-Chile),

PARADAS DE PLANTA



INGENIERÍA Y MANTENIMIENTO

Monsanto Argentina, Monsanto Nordeste (Brasil), Multiradio (Argentina), Municipalidad Catamarca (Argentina), OCA (Argentina), Papeles Santiago (Chile), Parex-Klaukol (Argentina), PB Leiner (Argentina), Petrobras Energia (Argentina), Productos Eyelit (Argentina), Repsol YPF Argentina, Repsol YPF Ecuador, Rizobacter (Argentina), SADESA (Arg), Salta Refrescos-Coca-Cola (Argentina), San Martín Electricidad (Argentina), Sancor Cooperativas (Argentina), Sanofi Pasteur (Argentina), Santista Textil (Grafa-Argentina)), Siderar – (Grupo Techint-Argentina), Tableros Guillermina (Argentina), Tamsa – Tubos de Acero de México (Grupo Techint-México), TBL – The Bottom Line Group (Ecuador), TBL – The Bottom Line Group (Perú), Tetrapak (Argentina), Thales Spectrum (Argentina), Trivento (Argentina), Unitech (Argentina), Willis Tower Watson (Argentina).

- Se desempeñó como Gerente de Negocios de Ellmann y Asociados entre 1993 y 1996.
- Fue Gerente de Operaciones de DASSON (Arredo) de Argentina entre 1990 y 1993.
- En 3M Argentina – Planta Hurlingham se desempeñó como Jefe de Ingeniería y luego como Jefe de Producción entre 1986 y 1990.
- Consultor en el Área Termomecánica, realizando proyectos para Fate (Neumáticos), Yepsa (Yeso El Pehuenche) e Insuisa S.A. (1984-1986)
- Especialista Térmico de Celulosa Argentina en los proyectos de las plantas de Alto Paraná y Puerto Piray (1977-1983).
- Jefe de Mantenimiento de FAIP – Fábrica Americana Industrializadora de Papel entre 1974 y 1977.