

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Modalidad: Online

Fecha: Del 27 al 31 de marzo de 2023

Sesiones: Lunes a viernes **Horarios:** De 12:00 a 17:00 hrs.

Inversión: \$us. 420 Contacto: Ronie Kruklis

Telf. 3464000 (int. 218)

Cel. 62100810 - email: cenace@upsa.edu.bo

OBJETIVOS DEL CURSO

- Entender los fundamentos básicos del comportamiento vibracional de las máquinas rotantes
- Comprender los alcances, beneficios y requerimientos básicos de un programa de mantenimiento predictivo basado en el análisis de vibraciones
- Identificar las características principales del proceso de adquisición de datos y los distintos tipos de equipamiento para la medición de vibraciones
- Utilizar los conocimientos básicos de manera que luego podrá realizar cursos certificados por entes internacionales

PÚBLICO OBJETIVO

- Ingenieros
- Técnicos
- Jefes
- Supervisores
- Encargados del Área de Mantenimiento en Plantas Industriales
- Empresas que requieran capacitación en el análisis de vibraciones

CARGA HORARIA

Cinco (5) sesiones de cinco (5) horas cada una (25 horas en total).

METODOLOGÍA

Exposición dialogada del instructor con presentaciones PowerPoint



- Análisis de casos reales
- Realización de ejercicios en clase
- Debate entre los participantes

CONTENIDO

Módulo I

- Tipos de Mantenimiento Mecánico
- Mantenimiento Correctivo o a la Rotura
- Mantenimiento Preventivo
- Mantenimiento Predictivo
- Técnicas usadas en el Mantenimiento Predictivo
- Mantenimiento Proactivo

Módulo II

- Planificación del Mantenimiento Predictivo
- Tipos de Sistemas de Monitoreo
- Establecimiento de las Condiciones del Programa de Monitoreo
- Análisis de Tendencia
- Técnica de Análisis de Vibraciones

Módulo III

- Conceptos Básicos de Vibraciones
- Naturaleza Física de la Vibración
- Periodo
- Frecuencia
- Resonancia
- Frecuencia Natural
- Caracterización de la Amplitud de la Vibración
- Unidades de Medición (Desplazamiento, Velocidad y Aceleración)
- Vibraciones Mecánicas
- Transformada Rápida de Fourier (FFT)
- Principio Básico de Vibraciones Mecánicas y Análisis de Vibraciones



Módulo IV

- Toma de Mediciones
- Consideraciones Generales
- Tipos Comunes de Medición
- Medición Global de la Vibración
- Técnicas de Análisis
- Análisis de la Línea de Tendencia de los Valores Globales de Vibración
- Amplitud vs. Frecuencia
- Amplitud vs. Frecuencia en función del tiempo (Diagrama de Cascada)
- Forma de ondas en el tiempo

Módulo V

- Sensores de Medición
- Medición de Movimientos Absolutos y Relativos
- Sensores de No Contacto o Corrientes Parásitas
- Sensores de Velocidad
- Acelerómetros Piezoresistivos y Piezoeléctricos
- Ventajas y Desventajas de los Diferentes Sensores de Medición
- Ubicación del acelerómetro piezoeléctrico
- Fijación del acelerómetro piezoeléctrico

Módulo VI

- Normas de Severidad Vibratoria
- ISO 10816
- ISO 10816-3: Máquinas industriales con potencia sobre 15 kW y velocidad nominal entre 120 rpm y 15.000 rpm

Módulo VII

- Conocimientos Básicos en el Diagnóstico de la Vibración de Maquinaria
- Relación de Transmisión
- Frecuencias Asociadas al Giro
- Desbalanceo
- Desalineación



- Solturas Mecánicas
- Rodamientos defectuosos

Módulo VIII

- Instrumentos de Medición
- Medición y Registro de la Señal de Vibración
- Software
- Colector de Datos y/o Analizador
- Estructura de Medición
- Instrumentos de Medición

MATERIAL DE APOYO

Los participantes recibirán individualmente acceso a nuestro campus virtual para acceder al contenido del curso.

MODALIDAD AULA VIRTUAL

Las capacitaciones en aula virtual se llevan a cabo como un curso normal en un aula y a una hora fija programada. Sin embargo, es flexible en cuanto a la ubicación y se puede participar en línea desde cualquier lugar con la ayuda de una herramienta (Pc, Notebook, Tablet), los participantes y docente están conectados en un aula virtual.

REQUISITOS

Pc, Notebook o Tablet con una conexión a Internet estable y auriculares.

INSTRUCTOR

Lic. Martín Lemoli

- Licenciado en Física y Analista de Vibraciones Categoría III según la Norma ISO 18436-2.
- Amplia trayectoria en el dictado de los Cursos "Introducción al Análisis de Vibraciones, Análisis de Vibraciones - Categoría 1 y Análisis de Vibraciones - Categoría 2" en Argentina, Venezuela, Brasil y Chile.
- Participación activa y permanente en el diagnóstico de las distintas máquinas rotantes a través de la técnica predictiva Análisis de Vibraciones en las distintas plantas industriales como YPF, AES



Generación Argentina, Petroquímica Cuyo, Verallia, Cattorini Hnos., Fabricaciones Militares Rio Tercero, Termo eléctrica Guaracachi (Bolivia), Troy Resources, entre otras.

 Autor de artículos técnicos asociados al Análisis de Vibraciones para varias revistas técnicas en diferentes países.