



Destinatarios

Jóvenes profesionales que comienzan a realizar tareas de supervisión en mantenimiento y montaje de aparato individual de bombeo, supervisores de calidad y seguridad vinculado al movimiento de equipos de extracción, personal de producción, mecánicos.

El participante aprenderá a:

- Reconocer detalladamente las partes y componentes del AIB.
- Aprender los pasos necesarios para realizar un montaje de AIB en forma segura utilizando el tiempo necesario y ejecutando un trabajo con calidad, que permita al sistema extraer petróleo sin inconvenientes y de forma eficiente.
- Conocer los tipos y clases de AIB.

Metodología:

Exposición dialogada del instructor con presentaciones en Powerpoint.

Duración

16 horas reloj

Certificación

El certificado es otorgado por CTI Solari y Asociados SRL. y reconocido a nivel internacional.

Antecedentes exitosos de este curso:

Fue realizado con muy buenos resultados durante el año 2006 al 2014 para personal de servicios auxiliares en el yacimiento La Ventana, Vizcacheras y Barrancas con la empresa Skanska.

CONTENIDOS

Unidad de Bombeo:

- Tipo de unidades: En general hay tres tipos básicos: unidad convencional, unidad balanceada a aire y unidad geométrica especial (Mark II). Descripción de sus elementos, geometría de trabajo, diferencias entre las tres clases, contrapesos, torque en el reductor, carrera, cargas de motor eléctrico y dinamometría.
- Estado de locación: Características para realizar el montaje. Distribución del equipo previo montaje, colocación de la instalación eléctrica (transformador y comandos). Nivelar Terreno (Metodología y equipos a utilizar).
- Montaje de bases: Características de las bases según AIB a montar, tipos y forma de izaje, anclajes utilizados, medidas de ubicación a la boca de pozo según AIB, orificios en dados y tipos de anclajes.
- Montaje de trineo o cajón: Modo de izaje y características. Caja reductora, Norma API STD 11 E (carrera máxima de los equipos), Izaje de caja reductora, consignación mecánica, colocación de estrobos, posición de manivelas al momento del montaje, acople al cajón. Gráfico que ilustran los valores del torque sobre el vástago. Cambio de carrera.
- Montaje de contrapesos: Soporte para traslado, accesorios de izajes, elementos que facilitan el acople a las manivelas



dando una forma segura al momento del ensamble. Colocación de placas para contra pesar. Montaje de caballete, ajuste de bulones en la posición correcta, izaje y montaje de escalera y balcones. Acople de sistema de lubricación para cojinetes. Elementos de protección del equipo por vibración.

- Montaje de viga, acople de bielas, conexión de mangueras lubricantes, elementos de izaje y posición de enganche, luz de biela y suplementos. Posición de manivelas para facilitar el acople.
- Montaje de cabeza de mula, izaje alineado y colocación de suplementos, acople de cable rotador, rotador de varillas, grampa de seguridad, montaje de estrobo y cruceta, espaciadores. Alineado de AIB.
- Condiciones de seguridad: Factores climáticos, elementos de izaje, equipos y elementos de seguridad utilizados en el montaje.
- Puesta en marcha.

Instructor:

Lic. Marcos Bocardo

- Licenciado en Higiene y Seguridad en el Trabajo en la Universidad del Aconcagua (2009).
- Técnico Superior en Higiene y Seguridad Laboral en el Instituto de Educación Superior N° 9-015 (2003).
- Técnico Mecánico Escuela N° 4-119 Santa María de ORO, Rivadavia, Mendoza (2000).
- Desde julio 2014 a la actualidad se desempeña en Astra Evangelista S.A (AES) en el sector de Higiene y Seguridad (CSMA).
- Desde julio 2006 a 2014 trabaja en Skanska SA en el sector de Higiene y Seguridad (CSMA) de los yacimientos La Ventana, Cerro Divisadero, Los Cavaos.
- También ha trabajado para HDS SA (2004) en tareas de seguridad y operación en yacimientos.