



CURSO:

## **GESTIÓN DE INTEGRIDAD DE RECIPIENTES, CALDERAS Y TUBERÍAS A PRESIÓN**

### **DESCRIPCIÓN**

Este curso introduce a los principales Códigos y Normas utilizadas en la inspección en servicio y mantenimiento de integridad de Recipientes a Presión, Tuberías y otros equipos presurizados. Cubre procesos utilizados para evaluar y asegurar su integridad para la continuidad en la operación de estos equipos en forma segura y económica. Introduce a los aspectos más importantes de la normativa a considerar como: API, NBIC, API 579/ASME FFS-1 para evaluación nivel 1 aplicables a pérdida de espesor localizada y generalizada y referencias a procedimientos de reparación estandarizados por ASME PCC-2.

### **OBJETIVOS DE LA CAPACITACIÓN (THESE ARE NOT LEARNING OBJECTIVES)**

Al término de este curso los participantes podrán:

- Este curso introduce a los principales Códigos y Normas utilizadas en la inspección en servicio y mantenimiento de integridad de Recipientes a Presión, Tuberías y otros equipos presurizados.

- Cubre procesos utilizados para evaluar y asegurar su integridad para la continuidad en la operación de estos equipos en forma segura y económica.

### **DIRIGIDO A**

Ingenieros, técnicos y personal de inspección, fabricación, montaje, ensayos, diseño, garantía de calidad, operación y mantenimiento de recipientes y componentes a presión de empresas de ingeniería, construcción y montaje, refinerías, petroquímicas, plantas químicas y otros operadores, autoridades regulatorias, universidades, inspectores, y profesionales y personal independiente.

### **CERTIFICACIÓN**

El certificado es otorgado por ASME (American Society of Mechanical Engineers) y reconocido a nivel internacional.

### **DURACIÓN**

3 días

### **CONTENIDO**

- Introducción a la normativa aplicable.
- Requerimientos más comunes de códigos de post construcción más comúnmente aplicados.
- Mecanismos de degradación.
- Tipo y técnicas de inspección.
- Frecuencias de inspección.
- Evaluación de vida remanente y espesor de retiro.
- Análisis para cambio de condiciones de operación.
- Criterios para evaluación de zonas corroídas.
- Requerimientos aplicables a reparaciones.
- Requerimientos aplicables a modificaciones y alteraciones al diseño.
- Reemplazo de materiales y partes.



- Criterios para definir necesidad de realizar pruebas de presión.
- Documentación requerida
- Introducción a la aplicación de API 579. Metodología y responsabilidades.
- Evaluación nivel 1 para pérdida de espesor localizada y generalizada.
- Tolerancias geométricas de recipientes y tuberías.
- Procedimientos de reparación contenidos en ASME PCC-2.

## **INSTRUCTOR**

### **ING. RUBÉN E. ROLLINO**

Ingeniero Sénior con más de 30 años de experiencia en diseño, construcción, inspección, mantenimiento y gestión de integridad de estructuras, equipos, tuberías, recipientes a presión, calderas y tanques de almacenaje de acuerdo a ASME, API y Euro Normas, en Plantas Nucleares e Industrias Siderúrgicas, Mineras, del Petróleo, Gas y Petroquímicas. Experto reconocido en el campo de Tecnología de Soldadura. Miembro del comité ASME B31 en español. Más de 15 años de experiencia en entrenamiento y enseñanza de cursos sobre Códigos ASME y API y carrera de especialización en soldadura.