



DESCRIPCIÓN

El curso tiene como objetivo la familiarización con los requerimientos y lineamientos contenidos en API 510, para la inspección, reparación, alteración y re-rating de Recipientes a Presión en servicio, focalizando en los temas aplicables para el desarrollo, implementación, ejecución, verificación, evaluación y documentación de sistemas y procedimientos contenidos dentro del alcance del código. Es la intención del curso lograr que los participantes comprendan y mejoren sus Conocimientos de forma de poder realizar las tareas de inspección, ingeniería, inspección, reparación, mantenimiento, modificación y gestión de integridad en forma económica y segura. Los participantes contarán con un material en español que cubre los objetivos del curso y podrán interactuar e intercambiar experiencias con el instructor y los restantes participantes en su idioma. El aprendizaje estará reforzado mediante la resolución de ejercicios prácticos con el apoyo del instructor.

OBJETIVOS DE LA CAPACITACIÓN

Usted aprenderá:

- Organización y alcance de API 510.
- Responsabilidades
- Tipos y frecuencia de inspección.
- Técnicas de inspección y ensayos.
- Condiciones para utilizar inspección basada en riesgo.
- Mecanismos de fallas y análisis de defectos específicos.
- Evaluación, análisis y registro de datos.
- Evaluación de vida remanente.
- Cálculos y determinaciones de rating referidos por el Código.
- Principios de ASME VIII a aplicar.
- Oros documentos ASME Y API referenciados.
- Procedimientos de reparación con y sin soldadura. Análisis de resultados, aptitud para el servicio y planificación.
- Recipientes de exploración y explotación.

DIRIGIDO A

Ingenieros, técnicos y personal que intervenga en inspección, reparación, ingeniería, reclasificación, gestión de integridad, ensayos, inspección, garantía de calidad, operación y mantenimiento de recipientes a presión en servicio, con necesidad de desarrollar conocimientos para lograr una aplicación segura y económica de los requisitos del Código.

CERTIFICACIÓN

El certificado es otorgado por ASME (American Society of Mechanical Engineers) y reconocido a nivel internacional.

DURACIÓN

3 días

CONTENIDO

Día 1:

- Responsabilidades: Del Operador, Inspector, Ingeniero en recipientes a presión y personal de operación y mantenimiento.
- Organización de Inspección del propietario.
- Tipos de inspección: Interna, Externa y On stream.
- Frecuencia de inspección.
- Técnicas de inspección y ensayos.
- Condiciones para utilizar inspección basada en riesgo.
- Mecanismos de fallas y análisis de defectos específicos.
- Puntos críticos para prevención de fallas.
- Evaluación, análisis y registro de datos.

Día 2:

- Análisis de resultados, aptitud para el servicio y planificación
- Evaluación de vida remanente.
- Determinación de espesor de retiro y determinación de Máxima Presión de Trabajo Admisible.
- Cálculos y determinaciones de rating referidos por el Código.
- Principios de ASME VIII a aplicar en cálculos, reparaciones, alteraciones y re-rating.
- Ejercitación y casos.
- Otros documentos referenciados y aplicables, ASME, API Y NACE.

Día 3:

- Procedimientos de reparación temporarios y definitivos.
- Procedimientos de reparación sin soldadura.
- Procedimientos de reparación con soldadura.
- Hot Taps.
- Tratamiento térmico y métodos alternativos.
- Prueba de presión y fugas.
- Recipientes de exploración y explotación.
- Ejercitación y casos.

INSTRUCTOR

ING. RUBÉN E. ROLLINO

El señor Rollino es un Ingeniero Sénior con más de 30 años de experiencia en diseño, construcción, inspección, mantenimiento y gestión de integridad de estructuras, equipos, tuberías, recipientes a presión, calderas y tanques de almacenaje de acuerdo a ASME, API y Euro Normas, en plantas nucleares e industrias siderúrgicas, mineras, del petróleo, gas y petroquímicas. Él es un experto reconocido en el campo de Tecnología de Soldadura y miembro del comité ASME B31 en español. Tiene más de 15 años de experiencia en entrenamiento y enseñanza de cursos sobre Códigos ASME y API y carrera de especialización en soldadura.