



Destinatarios:

Personal de mantenimiento de compresores de aire a tornillo.

Metodología:

- Exposición dialogada mediante Powerpoints con fluida participación de los participantes.
- Análisis de casos reales.
- Realización de ejercicios.
- Debates entre los participantes.

El participante aprenderá a:

- Comprender el funcionamiento de compresores de tornillos.
- Conocer sobre el mantenimiento de estos equipos.

Duración:

16 horas reloj

Certificación:

El certificado es otorgado por CTI Solari y Asociados SRL. y reconocido a nivel internacional.

CONTENIDOS MÍNIMOS:

Módulo I: Introducción Teórica.

Módulo II: Compresores de Tornillos.

- Tipos de compresores a tornillo.
- Con inyección de aceite.
- Exentos de aceite.

Módulo III: Tratamiento del aire comprimido.

- Secado del aire comprimido.
- Normas de calidad de aire.

Módulo IV: Filtración.

- Principio de funcionamiento de los filtros.
- Tipos de filtros.

Módulo V: Seguridad.

- Normas para un trabajo seguro.
- Simbología de gráficas de seguridad. Advertencias, Precauciones y Avisos.

Módulo VI: Instalación.

- Puntos a tener en cuenta para la instalación de un compresor.
- Sala de compresores.
- Red de aire.

Módulo VII: Generalidades.

- Información y datos de los compresores.

Módulo VIII: Funcionamiento.

- Esquemas de funcionamiento de sistemas de aire y aceite.
- Descripción de componentes.



Módulo IX: Lubricación.

- Funciones del lubricante.
- Límites de vida útil.
- Sistema de lubricación en compresores a tornillo.
- Estudio de fichas técnicas de lubricantes.

Módulo X: Mantenimiento.

- Mantenimiento Preventivo. Rutina de mantenimiento.
- Recomendaciones de los fabricantes.

Módulo XI: Sistema de Control – Alarmas.

- Descripción general.
- Análisis alarmas de fallas características.

Módulo XII: Resolución de Averías.

- Seguimiento y análisis de fallas.
- Familiarización con manuales de servicio y partes.

Instructor:

Ing. Carlos Alberto López

- Ing. Mecánico UTN – Facultad Regional Avellaneda. Matrícula COPIME 12534. Actualmente desarrolla actividades de asesoramiento y capacitación como profesional independiente.

Con 20 años de experiencia en el área de mantenimiento y servicios, ha trabajado en las siguientes firmas:

- Buenos Aires Container Terminal y Servicios S.A. (Terminal 5 en el Puerto de Bs. As.): 4 años como Jefe de Turno de Mantenimiento realizando mantenimiento e inspección de todos los equipos de izaje de cargas.
- Sullair Argentina S.A.: 8 años como Jefe y 4 años como técnico de Servicio Postventa de Plataformas de Trabajo en Altura y Manipuladores Telescópicos.
- Ferro Enamel Argentina S.A. (Química): 3 años como técnico de mantenimiento de planta y autoelevadores.