



CURSO:

OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE COMPRESORES RECIPROCANTES Y CENTRÍFUGOS



OBJETIVO

Comprender la estructura, operación y mantenimiento de los compresores reciprocantes y centrífugos y mejorar sus rendimientos en campo.

PÚBLICO OBJETIVO

Ingenieros de campo, Programadores de Mantenimiento, técnicos y oficiales mecánicos, encargados de inspección, ensayo, garantía de calidad, Jefes de Planta, operación y mantenimiento, profesionales independientes y docentes de universidades relacionados con Ingeniería Industrial, Petrolera, Mecánica y otras.

METODOLOGÍA

- Se tomará una prueba inicial contestando una serie de preguntas sobre los puntos a desarrollar en el curso que permitirá conocer cuál es el grado de conocimiento del participante.
- Al finalizar el curso se realizará una nueva evaluación para saber si hubo una asimilación por parte del participante.

A su vez existirán evaluaciones intermedias del curso a medida que se avance.

DURACIÓN

16 horas reloj

CERTIFICACIÓN

El certificado es otorgado por la Universidad Privada de Santa Cruz de la Sierra – UPSA

CONTENIDO MÍNIMO

Introducción

Clasificación de compresores. Familia de compresores. Potencia. Modelo de los fabricantes más comunes Aplicaciones.

Teoría de los compresores reciprocante y materiales

Componentes. Materiales utilizados. Eficiencia volumétrica. Espacios nocivos, Válvulas, Tipos de packing. Fuerzas y Momentos. Evaluación de desempeño.

Teoría de los compresores centrifugos y materiales

Componentes. Materiales utilizados Eficiencia volumétrica Tipos de control. Evaluación de desempeño.

Selección de un compresor

Normas API 618, API 619, ISO 13707

Sistema auxiliares

Sistema refrigeración. Radiadores, aeros

Sistemas de lubricación

Lubricación de cilindros, Tipos de lubricación, selección de lubricantes Análisis de lubricantes. Sistema de filtrados. Consumos típicos.

Instalación de compresores

Norma ISO13631 Sistemas de protección Alineación. Puesta en marcha / paro.

Mantenimiento preventivo y predictivo

Intervalos de las inspecciones. Ejemplos de mantenimiento basado en condición. Confiabilidad.



Análisis de fallas. Análisis de causa Raíz.
Planteamientos de casos reales. Análisis de reciprocantes.

INSTRUCTOR

Ing. Diego Suarez Cervieri

- Ingeniero Industrial Opción mecánica. Master en Administración de Empresas Industriales. Cuenta con más de 30 años en la actividad de mantenimiento, experto en la realización de Overhaul de turbinas, motora y compresora a gas. Cuenta con una experiencia de 14 años en aeronáutica en el área de mantenimiento, se desempeñó como Gerente de Talleres en la empresa Austral Líneas Áreas donde realizó el lanzamiento del programa de desarrollo para técnicos aeronáuticos (RCM), con

un incremento de productividad más de un 15 %. Durante sus gestiones nunca hubo un accidente con pérdida de vida.

- En la actualidad se desempeña como Supervisor de Mantenimiento para el activo San Antonio, de la empresa Petrobras Bolivia, Dentro de sus actividades se puede destacar: Supervisión al mantenimiento de un parque de motores a gas de 22500 HP, con un uso mensual por encima del 98,6%. Realización de ovh y top end. Contratos de repuestos para motores, compresores y generadores por un monto superior a los U\$2 millones por el término de dos años. Introducción de la certificación ISO 9000-2000 en plantas de lubricantes, en planta de gas y en empresas de fabricación de elementos de perforación.