



CURSO: GESTIÓN DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

OBJETIVO DEL CURSO

Generar capacidades en los participantes para implementar un sistema planificado y organizado de mantenimiento industrial con el fin de evitar paradas innecesarias no programadas que generen inproductividad en sus líneas de producción. El curso brindará las habilidades para que el participante sepa seleccionar el tipo de mantenimiento más adecuado que necesita su proceso y determine las herramientas para desarrollar un plan acorde a normas de gestión.

RESULTADOS ESPERADOS

Que el participante pueda:

- Conocer la situación del departamento de mantenimiento, dentro de la empresa. Sus principales funciones, tanto del departamento, como del responsable de éste y los niveles de intervención.

- Conocer los diferentes tipos de mantenimiento existentes en la actualidad, así como sus características y sus principales ventajas y desventajas.
- Desarrollar un plan de mantenimiento acorde a un sistema de gestión.

PÚBLICO OBJETIVO

Está dirigido a técnicos industriales, encargados de áreas de mantenimiento, personal de medianas y pequeñas empresas y cualquier público interesado en el ámbito de mantenimiento.

METODOLOGÍA

Exposiciones del facilitador. Análisis y discusión en clases. Presentación y discusión de casos reales. Ejercicios prácticos. Trabajos en equipo.

DURACIÓN

18 horas reloj.

CERTIFICACIÓN

Al finalizar el curso se entregará un certificado de asistencia avalado por la Universidad Privada de Santa Cruz de la Sierra – UPSA. Podrán acceder a dicha certificación quienes cumplan como requisito una asistencia mínima del 80%.

CONTENIDO MÍNIMO

MÓDULO I: Introducción a la Gestión de Mantenimiento (6 horas)

- Los objetivos y funciones del mantenimiento
- Organización del área de mantenimiento
- Herramientas para la Gestión de Mantenimiento (Kaizen, SMED y 5S's)



MÓDULO II: Tipos de Mantenimientos en la Industria (6 horas)

- Mantenimiento correctivo, preventivo y predictivo
- Mantenimiento Productivo Total (TPM)
 - ✓ Mantenimiento autónomo bajo el concepto LILA
- Mantenimiento Centrado en la Confiabilidad (RCM)
- Programas de gestión y mantenimiento asistidos por ordenador (G.M.A.O)
- Vinculación del área de mantenimiento con otras áreas de la empresa

MÓDULO III: Estructura de la documentación y del Plan de Mantenimiento (6 horas)

- Desarrollo del sistema de inventario y codificación
- Selección de los equipos para el Plan de Mantenimiento (Análisis de Criticidad)
- Hojas de registros y kárdex de máquinas
- Análisis de Modos de Fallas y Efectos en los equipos
- Planificación
- Manejo del Plan de Mantenimiento
- Mejora continua PHVA

INSTRUCTORA

Mgs Gabriela Pinaya Johannessen

Consultora Certificada de la OIT (Organización Internacional del Trabajo). Especialista en mejoramiento de procesos productivos y servicios de manera integral en toda la cadena de productos y de la empresa (desde áreas gerenciales, RRHH, productivas y comerciales). Maestría en Ingeniería de la Madera, UPSA en convenio con la Universidad de BIO BIO - Chile y la Universidad de Linkoping Suecia. Manejo y Administración de Bosques Protegidos Universidad de Colorado y el Departamento

Forestal de los EEUU. Diplomado en Tecnología de la Madera, UPSA. Diplomado en Educación Superior, UTEPSA. Ingeniería Industrial y de Sistemas, UPSA.