



DESCRIPCIÓN

La técnica de Examen No Destructivo de Radiografía Industrial, es una de las herramientas más utilizadas para efectuar controles de la sanidad de las uniones soldadas. Si bien existen numerosos cursos de capacitación sobre esta temática, en general los mismos están orientados al personal que específicamente desarrolla las tareas de la inspección no destructiva y hacen parte a un proceso de calificación. Este curso busca darle las herramientas básicas de la técnica al personal de inspección a fin que pueda entender y manejar los conceptos que hacen a la radiografía como parte de sus actividades.

OBJETIVOS DE LA CAPACITACIÓN

Usted aprenderá:

A conocer los conceptos básicos de la técnica, las diferentes variables que hacen a la práctica de la Radiografía Industrial, e identificar discontinuidades de soldadura sobre películas radiográficas.

DIRIGIDO A

Inspectores de Soldadura. Inspectores de Obra y Contrato. Personal de control de calidad de empresas relacionadas con la fabricación soldada.

CERTIFICACIÓN

El certificado es otorgado por ASME (American Society of Mechanical Engineers) y reconocido a nivel internacional.

DURACIÓN

2 días

CONTENIDO

Día 1

Generalidades del ensayo de radiografía industrial

- Conceptos y fundamentes del método. Densidad. Contraste. Definición. Penumbra. Indicadores de calidad de imagen. Criterios básicos de seguridad radiológica.

Requerimientos de radiografía y calidad de las imágenes radiográficas según ASME Sec. V y API 1104.

- Requerimientos que deben poseer los procedimientos de radiografía. Elementos que el Inspector debe evaluar para aceptar un ensayo radiográfico.

Día 2

Criterios de aceptación y rechazo según ASME Sec. VIII, ASME Sec. IX, API 1104 y ASME B31.3.

- Evaluación de placas. Aplicación de los distintos criterios de aceptación según diferentes normas. Comparación entre ellas. Criterios de rechazo. Condiciones de ensayo.

INSTRUCTOR

MIGUEL MÉNDEZ

- Miguel Ángel Méndez, 51 años, Casado, Ingeniero Mecánico (Universidad



Tecnológica Nacional), Ingeniero en Calidad (EOQ – Organización Europea para la Calidad), Especialista en Calidad Industrial (Universidad Nacional de Gral. San Martín), Especialista en Ciencia y Técnica de la soldadura y materiales (Universidad de Buenos Aires – Comisión Nacional de Energía Atómica), Qualitatmanager (DGQ – Deutsche Gesellschaft für Qualität), Inspector de Soldadura Nivel III (Norma Argentina IRAM). Desempeña trabajos de inspección, asesoramiento y desarrollo en el Instituto Nacional de Tecnología Industria, Centro de Mecánica (INTI – Argentina) en el tema soldadura, Recipientes a presión y calderas e instalación y fabricación de equipos y componentes para la Industria del gas y del petróleo principalmente, así como también trabajos de consultor en implementación de sistemas para la obtención de estampa ASME de fabricación de equipos.

- Es actualmente Vice Chair del Grupo ASME Argentina y Presidente del Sub Grupo de traducción oficial al español de la Sección VIII, División 1 del Código ASME de Calderas y Recipientes a Presión. Radiografía Industrial para Inspectores GP040 2 Updated July 2014 Instructor Autorizado ASME desde el año 2004 y de la Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) de Alemania en temas relacionados con los equipos a presión, soldadura y tuberías. Ha dictado numerosos cursos de post grado en Universidades Argentinas y extranjeras y cursos para personal de Ingeniería, mantenimiento y producción de numerosas empresas en temas de soldadura, recipientes a presión y ductos sometidos a presión.
- Asimismo, es responsable del Ente de Calificación de Soldadores y Operadores de Soldadura Nº 002 de INTI-Mecánica.