

OBJETIVOS

- Conocer con precisión las turbinas de gas: y sus partes fundamentales y el detalle de sus componentes (sistema de auxiliares, admisión, compresor, combustión, turbina y escape).
- Identificar los tipos de turbinas existentes en el mercado (su evolución) y nuevas tecnologías en piezas capitales
- Comprender los factores que afectan su operación y mantenimiento.
- Identificar las distintas configuraciones de los equipos y requisitos de mantenimiento asociados de cada sección de turbina.
- Conocer la tecnología y mejores prácticas en el mantenimiento de la planta.
- Comprender sobre las operaciones e intervalos de mantenimiento.
- Conocer la función y el mantenimiento preventivo de rutina de los diversos sistemas de soporte de la turbina, tales como sistema de lubricación, álabes variables de entrada y combustibles, etc.
- Inspeccionar bajo prácticas estándares, con las herramientas y piezas necesarias.

PÚBLICO OBJETIVO

Operadores, ingenieros, jefes, gerentes, técnicos y personal administrativo. Nivel del Curso: Medio. No es un curso básico o de iniciación, aunque no se requieren conocimientos previos.

CARGA HORARIA

16 horas.

METODOLOGÍA

- Exposición dialogada del instructor con presentaciones Powerpoint. reales.
- Análisis de casos
- Debates entre los participantes.

CONTENIDO

Módulo I: Introducción

 Tipos, Diferencias y utilización, Presente y futuro. Descripción funcional (Centrales Convencionales, CTCC, Cogeneración,

Trigeneración). Características principales. Turbinas Heavy Duty. Turbinas Aero derivados/micro/industriales.

- Ventajas y desventajas.
- Características de diseño y descripción turbinas aeroderivada LM6000/LM2500.
 Módulo II: Operación y Cuidados de una turbina a gas
- Ejercicio de cálculo Horas Equivalentes de Funcionamiento
- Lavado de compresor
- Proceso de arrangues



TURBINAS

PARTES FUNDAMENTALES,
FUNCIONAMIENTO Y MANTENIMIENTO



- Sistema de protección
- Sobrevelocidad
- Sistema de protección primario

Módulo III: Sistemas Auxiliares

- Sistema de Arranque, embrague y virador
 - Sistema de Aire: Enfriamiento,

atomización y Sellos

- Sistema de Combustible: Gas, Líquido y
- Sistema Contra Incendio
- Sistema de aire de atomización
- Divisor de Flujo
- Esquemas de cañerías
- Sobrevelocidad mecánica
- Convertidor de par
- Diagrama hidráulico

Módulo IV: Sección de Admisión

- Sistema de Filtración
- Casa de filtro
- Consecuencias del mal filtrado
- Averías típicas
- Tipos de sistema de refrigeración
- Inlet air Fooging
- Chiller system
- Tulipa de Admisión de Aire a la Turbina
- Lavado del compresor Sistema antiicing
- Casos de estudio.

Módulo V: Sección Compresor

Alabes variables (IGVS), Compresor

- Alabes estáticos
- Fenómeno de Bombeo de los

Compresores

- Alabes Móviles y Válvulas de Alivio
- Sistema de extracción de aire
- FOD-DOD
- Suciedad
- Fenómeno Surge
- Recubrimientos
- Averías comunes

Módulo VI: Sección de Combustión

- Tipos Cámaras de combustión
- Tubos Cruzallamas
- Piezas de Transición
- Invectores
- Bujías de Encendido / Detectores de

Llama

- Tipos de inyectores
- Proceso de desmontaje
- Sistema DLN (Dry low Nox)
- TBC (Thermal Barrier Coating) Módulo VII:
 Sección de la Turbina
- Segmentos y Directrices
- Ruedas de Alabes
- Rotor de la Turbina y Compresor
- Sistema de Enfriamiento
- Montaje alabes
- Sellos
- Aleaciones de alabes y directrices

CENACE - UPSA Fundación Universidad Privada de Santa Cruz de la Sierra



Caso de estudio

Módulo VIII: Escape

- Termopares
- Cojinetes y Sellos
- Spread de temperaturas
- Desmontaje

Módulo IX: Tipos de Inspecciones a una turbina a gas

• Objetivo de mantenimiento por HEq. o

Arranques

INSTRUCTOR

Ing. Mauricio Vega

- Mantenimiento en parada
- Principales factores que influyen
- Inspección de combustión
- Inspección parte calientes / HGPI

- IM / Overhaul
- Inspección Boroscópica- Defectos

6

encontrar

- Desmontajes de la turbina
- Buenas prácticas (secuencia fotográfica de una parada mayor) Módulo X:
 Sistema de lubricación
- Diagrama de lubricación
- Sistema de Filtrado y restauración del lubricante
- Fallos más comunes
- Problemas en cojinetes
- Calidad del lubricante

Módulo XI: Ejercicio Integrador – Taller debate

- Ingeniero Electro-Mecánico en la Universidad Nacional de Córdoba, con un MBA en la Universidadcatólica y dos posgrados en Dirección de Proyecto y Gestión Gerencial en el ITBA.
- 18 años de experiencia laboral en investigación de materiales e industria Oil & Gas en Francia, Argentinay España.
- Experiencia en Mantenimiento en plantas petroquímicas, Ingeniería (gestión de proyectos) yOperaciones (Gestión de equipos) de plantas Logísticas y especialización en mantenimiento de plantas de cogeneración de ciclo combinado. Responsable del mantenimiento y Jefe de parada de 2 ciclos combinados (Cogeneración) en España. Profesor en la Escuela de negocios (ICDA) y Universidad católica de Córdoba.
- Posgrado Programa de Gestión Integral (PGI) Universidad Torcuato Di Tella. Máster en Dirección de Empresa (MBA) por ICDA Universidad Católica de Córdoba. Posgrado en Gestión Gerencial por ITBA Instituto Tecnológico de Buenos Aires. Posgrado en Dirección de Proyectos (PMBOK) por ITBA Instituto Tecnológico de Buenos Aires.

CENACE - UPSA Fundación Universidad Privada de Santa Cruz de la Sierra



- Ingeniería Mecánica Electricista por UNC Universidad Nacional de Córdoba.
- Técnico Mecánico por ENET N° 1 Escuela Nacional de Educación Técnica.